


Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/8)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0050-K	UNİTEST KALİBRASYON LAB. Deney Ve Kalibrasyon Hizmetleri Sanayi Ve Ticaret. A. Ş.		
	Akreditasyon No: AB-0050-K Revizyon No: 09 Tarih: 30 Mart 2017		
Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : İbrahimağa Mah. Zaviye Sok. No:8/3 Koşuyolu 34718 İSTANBUL/TÜRKİYE		Tel : 0 216 545 88 18 Faks : 0 216 545 88 19 E-Posta : info@unitest.com.tr Website : www.unitest.com.tr	


Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği $k=2$)(±)	Açıklamalar
---	---------------	----------------	---	-------------

ELEKTRİK

DC Gerilim Ölçer Cihazları	$0,2\text{mV} \leq U < 200\text{mV}$ $0,2 \text{ V} \leq U < 2 \text{ V}$ $2 \text{ V} \leq U < 20 \text{ V}$ $20 \text{ V} \leq U < 240 \text{ V}$ $240\text{V} \leq U \leq 1000 \text{ V}$		$20 \mu\text{V}$ $31\text{e-}6\text{xU}+10 \mu\text{V}$ $28\text{e-}6\text{xU}+0,1 \text{ mV}$ $29\text{e-}6\text{xU}+1,4 \text{ mV}$ $53\text{e-}6\text{xU}+48 \text{ mV}$	Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile U: Uygulanan Değer
DC Akım Ölçer Cihazları	$1\mu\text{A} \leq I < 200 \mu\text{A}$ $0,2 \text{ mA} \leq I < 2 \text{ mA}$ $2 \text{ mA} \leq I < 20 \text{ mA}$ $20 \text{ mA} \leq I < 200 \text{ mA}$ $0,2 \text{ A} \leq I < 2 \text{ A}$ $2 \text{ A} \leq I < 20 \text{ A}$		$0,5\text{e-}3\text{xI}+20 \text{ nA}$ $0,2\text{e-}3\text{xI}+0,1 \mu\text{A}$ $0,1\text{e-}3\text{xI}+0,8 \mu\text{A}$ $0,1\text{e-}3\text{xI}+9 \mu\text{A}$ $0,1\text{e-}3\text{xI}+0,4 \text{ mA}$ $3\text{e-}6\text{xI}+10 \text{ mA}$	Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile I: Uygulanan Değer (A)
DC Gerilim Kaynak Cihazları	$0,2 \text{ mV} \leq U < 200 \text{ mV}$ $0,2 \text{ V} \leq U < 2 \text{ V}$ $2 \text{ V} \leq U < 20 \text{ V}$ $20 \text{ V} \leq U < 200 \text{ V}$ $200 \text{ V} \leq U \leq 1000 \text{ V}$		$15\text{e-}6\text{xU}+0,1 \mu\text{V}$ $3,3\text{e-}6\text{xU}+0,4 \mu\text{V}$ $3,4\text{e-}6\text{xU}+4,5 \mu\text{V}$ $5,5\text{e-}6\text{xU}+38 \mu\text{V}$ $5,1\text{e-}6\text{xU}+500 \mu\text{V}$	8 1/2 Dijit Referans Multimetre ile. U: Ölçülen Değer
DC Akım Kaynak Cihazları	$1 \mu\text{A} \leq I < 200 \mu\text{A}$ $0,2 \text{ mA} \leq I < 2 \text{ mA}$ $2 \text{ mA} \leq I < 20 \text{ mA}$ $20 \text{ mA} \leq I < 200 \text{ mA}$ $0,2 \text{ A} \leq I < 2 \text{ A}$ $2 \text{ A} \leq I \leq 20 \text{ A}$		$20\text{e-}6\text{xI}+0,4 \text{ nA}$ $20\text{e-}6\text{xI}+0,01 \mu\text{A}$ $20\text{e-}6\text{xI}+0,03 \mu\text{A}$ $40\text{e-}6\text{xI}+0,8 \mu\text{A}$ $0,2\text{e-}3\text{xI}+0,02 \text{ mA}$ $0,4\text{e-}3\text{xI}+0,5 \text{ mA}$	8 1/2 Dijit Referans Multimetre ile. I: Ölçülen Değer (A)

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/8)


Akreditasyon Kapsamı

 <p style="font-size: small; margin-top: 5px;">Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0050-K</p>	<p>UNİTEST KALİBRASYON LAB. Deney Ve Kalibrasyon Hizmetleri Sanayi Ve Ticaret. A. Ş.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0050-K Revizyon No: 09 Tarih: 30 Mart 2017</p>
---	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
Direnç Ölçer Cihazları	$0 \Omega \leq R < 100 \Omega$ $100 \Omega \leq R < 400 \Omega$ $400 \Omega \leq R < 2 \text{ k}\Omega$ $2 \text{ k}\Omega \leq R < 10 \text{ k}\Omega$ $10 \text{ k}\Omega \leq R < 40 \text{ k}\Omega$ $40 \text{ k}\Omega \leq R < 200 \text{ k}\Omega$ $200 \text{ k}\Omega \leq R < 1 \text{ M}\Omega$ $1 \text{ M}\Omega \leq R < 4 \text{ M}\Omega$ $4 \text{ M}\Omega \leq R < 20 \text{ M}\Omega$ $20 \text{ M}\Omega \leq R < 50 \text{ M}\Omega$		$0,3e-3xR+10 \text{ m}\Omega$ $0,2e-3xR+6 \text{ m}\Omega$ $0,2e-3xR+0,05 \Omega$ $0,2e-3xR+0,003 \Omega$ $0,2e-3xR+1,1 \Omega$ $0,2e-3xR+0,4 \Omega$ $0,5e-3xR$ $1e-3xR$ $2e-3xR$ $5e-3xR$	<p>Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile</p> <p>R: Uygulanan Değer[Ω]</p>
Direnç Kaynak Cihazları	$0 \Omega \leq R < 2 \Omega$ $2 \Omega \leq R < 20 \Omega$ $20 \Omega \leq R < 200 \Omega$ $0,2 \text{ k}\Omega \leq R < 2 \text{ k}\Omega$ $2 \text{ k}\Omega \leq R < 20 \text{ k}\Omega$ $20 \text{ k}\Omega \leq R < 200 \text{ k}\Omega$ $0,2 \text{ M}\Omega \leq R < 2 \text{ M}\Omega$ $2 \text{ M}\Omega \leq R < 20 \text{ M}\Omega$ $20 \text{ M}\Omega \leq R < 200 \text{ M}\Omega$ $0,2 \text{ G}\Omega \leq R < 2 \text{ G}\Omega$ $2 \text{ G}\Omega \leq R < 20 \text{ G}\Omega$		$19e-6xR+2 \mu\Omega$ $11e-6xR+9 \mu\Omega$ $10e-6xR+15 \mu\Omega$ $9e-6xR+0,3 \text{ m}\Omega$ $9e-6xR+1,5 \text{ m}\Omega$ $10e-6xR+2,4 \text{ m}\Omega$ $13e-6xR+0,5 \Omega$ $20e-6xR+92 \Omega$ $0,10e-3xR+9,5 \text{ k}\Omega$ $0,20e-3xR+70 \text{ k}\Omega$ $0,72e-3xR+10 \text{ M}\Omega$	<p>8 1/2 Dijit Referans Multimetre ile</p> <p>R: Ölçülen Değer[Ω]</p>
AC Akım Ölçer Cihazları	$10 \mu\text{A} \leq I < 200 \mu\text{A}$ $0,2 \text{ mA} \leq I < 2 \text{ mA}$ $2 \text{ mA} \leq I < 20 \text{ mA}$ $20 \text{ mA} \leq I < 200 \text{ mA}$ $0,2 \text{ A} \leq I < 2 \text{ A}$ $2 \text{ A} \leq I < 20 \text{ A}$	10 Hz - 3000 Hz	$1,0e-3xI+0,16 \mu\text{A}$ $6,0e-3xI+0,1 \mu\text{A}$ $5,0e-3xI+0,6 \mu\text{A}$ $5,0e-3xI+2,6 \mu\text{A}$ $11e-3xI+0,1 \text{ mA}$ $13e-3xI+0,4 \text{ mA}$	<p>Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile.</p> <p>I: Uygulanan Değer</p>
AC Akım Kaynak Cihazları	$10 \mu\text{A} \leq I < 200 \mu\text{A}$ $0,2 \text{ mA} \leq I < 2 \text{ mA}$ $2 \text{ mA} \leq I < 20 \text{ mA}$ $20 \text{ mA} \leq I < 200 \text{ mA}$ $0,2 \text{ A} \leq I < 2 \text{ A}$ $2 \text{ A} \leq I < 20 \text{ A}$	10 Hz - 10 kHz	$0,5e-3xI+20 \text{ nA}$ $0,3e-3xI+0,3 \mu\text{A}$ $0,3e-3xI+2,5 \mu\text{A}$ $0,2e-3xI+25 \mu\text{A}$ $0,8e-3xI+0,2 \text{ mA}$ $0,8e-3xI+2,4 \text{ mA}$	<p>8 1/2 Dijit Referans Multimetre ile</p> <p>I: Okunan Değer Değer [A]</p>

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 3/8)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0050-K</p>	<p>UNİTEST KALİBRASYON LAB. Deney Ve Kalibrasyon Hizmetleri Sanayi Ve Ticaret. A. Ş.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0050-K Revizyon No: 09 Tarih: 30 Mart 2017</p>
--	--


Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
AC Gerilim Ölçer Cihazları	$1 \text{ mV} \leq U < 20 \text{ mV}$ $20 \text{ mV} \leq U < 200 \text{ mV}$ $0,2 \text{ V} \leq U < 2 \text{ V}$ $2 \text{ V} \leq U < 20 \text{ V}$ $20 \text{ V} \leq U < 240 \text{ V}$ $240 \text{ V} \leq U \leq 1000 \text{ V}$	10 Hz - 1 kHz	$2e-3xU+30 \mu\text{V}$ $1e-3xU+80 \mu\text{V}$ $0,2e-3xU+0,3 \text{ mV}$ $0,2e-3xU+2,7 \text{ mV}$ $0,2e-3xU+36 \text{ mV}$ $0,3e-3xU+0,23 \text{ V}$	<p>Çok Fonksiyonlu Kalibratör ile.</p> <p>U: Uygulanan Değer[U]</p>
AC Gerilim Kaynak Cihazları	$1 \text{ mV} \leq U < 200 \text{ mV}$ $0,2 \text{ V} \leq U < 2 \text{ mV}$ $2 \text{ V} \leq U < 20 \text{ V}$ $20 \text{ V} \leq U < 200 \text{ mV}$ $200 \text{ V} \leq U \leq 1000 \text{ V}$	10 Hz - 50 Hz	$0,2e-3xU+4 \mu\text{V}$ $0,1e-3xU+20 \mu\text{V}$ $0,1e-3xU+0,2 \text{ mV}$ $0,1e-3xU+2 \text{ mV}$ $0,1e-3xU+16 \text{ mV}$	<p>8 1/2 Dijit Referans Multimetre ile.</p> <p>U: Ölçülen Değer [V]</p>
	$20 \mu\text{V} \leq U < 200 \text{ mV}$ $0,2 \text{ V} \leq U < 2 \text{ V}$ $0,2 \text{ V} \leq U < 20 \text{ V}$ $20 \text{ V} \leq U < 200 \text{ V}$ $200 \text{ V} \leq U \leq 1000 \text{ V}$	50 Hz - 1kHz	$0,2e-3xU+1,8 \mu\text{V}$ $0,1e-3xU+20 \mu\text{V}$ $0,1e-3xU+0,2 \text{ mV}$ $0,1e-3xU+2 \text{ mV}$ $0,1e-3xU+16 \text{ mV}$	

TERAZİ

Otomatik olmayan Elektronik Teraziler	$m \leq 310 \text{ g}$ $m \leq 30 \text{ kg}$ $m \leq 1000 \text{ kg}$	E2 sınıfı kütle ile F1 sınıfı kütle ile M1 sınıfı kütle ile	$7,0 \cdot 10^{-6}$ $1,5 \cdot 10^{-5}$ $4,0 \cdot 10^{-4}$	Euramet cg 18 'e göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Kalibrasyon Terazinin kullanıldığı yerde yapılır
--	--	---	---	---

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 4/8)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0050-K	<p style="text-align: center;">ÜNİTEST KALİBRASYON LAB. Deney Ve Kalibrasyon Hizmetleri Sanayi Ve Ticaret. A. Ş.</p> <p style="text-align: center;">Akreditasyon No: AB-0050-K Revizyon No: 09 Tarih: 30 Mart 2017</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
---	---------------	----------------	--	-------------

BASINÇ


Relatif Basınç Analog ve Sayısal Basınç Ölçerler, Fark Basınç Manometreleri	$-0,95 \text{ bar} < P \leq -0,1$ bar	Pnömatik	$(1,5 \cdot 10^{-4} \cdot P + 3,8 \cdot 10^{-3})$ bar	<i>FS : Skalanın maksimum basınç değeri</i> <i>P: bar cinsinden basınç noktası</i> Euramet/cg- 17/v.2.0 ve DKD-R 6-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü ve Ölçüm Belirsizliği Talimatı
	$1 \text{ bar} \leq P < 20$ bar	Pnömatik	$(1,5 \cdot 10^{-4} \cdot P + 3,8 \cdot 10^{-3})$ bar	
	$1 \text{ bar} \leq P < 100$ bar	Su	$(1,8 \cdot 10^{-5} \cdot P + 9,8 \cdot 10^{-2})$ bar	
	$6 \text{ bar} \leq P < 600$ bar	Hidrolik	$(3,3 \cdot 10^{-4} \cdot P + 3,0 \cdot 10^{-1})$ bar	
			Tüm Noktalarda % 0,2.FS'den küçük olmamak şartıyla	

SICAKLIK

Cam Termometre	$-30 \text{ °C} \leq t < 75 \text{ °C}$	Sıvı Banyo	0,05 °C	Karşılaştırmalı Kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçer	$-30 \text{ °C} \leq t < 75 \text{ °C}$	Sıvı Banyo	0,04 °C	Karşılaştırmalı Kalibrasyon Tercihen Yerinde Ölçüm
	0 °C	Buz Noktası	0,02 °C	
	$60 \text{ °C} \leq t \leq 250 \text{ °C}$	Blok Kalibratör	0,56 °C	
	$250 \text{ °C} < t \leq 420 \text{ °C}$	Blok Kalibratör	0,85 °C	

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 5/8)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0050-K	<p style="text-align: center;">UNİTEST KALİBRASYON LAB. Deney Ve Kalibrasyon Hizmetleri Sanayi Ve Ticaret. A. Ş.</p> <p style="text-align: center;">Akreditasyon No: AB-0050-K Revizyon No: 09 Tarih: 30 Mart 2017</p>
--	--


Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
Kontrollü Hacimlerde Sıcaklık Dağılımı (İnkübatör, Etüv, Sterilizatör, Buzdolabı, Derin Dondurucu, vb.)	-30 °C ≤ t ≤ 350 °C		1,92 °C	
Direnç Termometre	-30 °C ≤ t ≤ 75 °C 0 °C 60 °C ≤ t ≤ 250 °C 250 °C < t ≤ 420 °C	(Sıvı Banyo) (Buz Noktası) (Blok Kalibratör) (Blok Kalibratör)	0,17 °C 0,07 °C 0,60 °C 0,90 °C	Karşılaştırmalı Kalibrasyon Tercihen Yerinde Ölçüm
Isılçift	-30 °C ≤ t ≤ 80 °C 80 °C ≤ t ≤ 100 °C 100 °C < t ≤ 200 °C 200 °C < t ≤ 300 °C 300 °C < t ≤ 420 °C	Sıvı Banyolarda Blok Kalibratör Blok Kalibratör Blok Kalibratör Blok Kalibratör	1,14°C 0,94°C 0,94°C 0,93°C 1,18°C	Karşılaştırmalı Kalibrasyon Tercihen Yerinde Ölçüm

HACİM

Büret (Taksimatlı)	1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 20 ml 25 ml 50 ml 100 ml	Boşaltım	2,32 µl 2,32 µl 2,33 µl 4,64 µl 23,10 µl 23,11 µl 23,14 µl 23,25 µl	TS ISO 4787 ve TS EN ISO 385 standartlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü, Euramet cg.19
-----------------------	--	----------	--	---

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 6/8)


Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0050-K	<p style="text-align: center;">UNİTEST KALİBRASYON LAB. Deney Ve Kalibrasyon Hizmetleri Sanayi Ve Ticaret. A. Ş.</p> <p style="text-align: center;">Akreditasyon No: AB-0050-K Revizyon No: 09 Tarih: 30 Mart 2017</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
Hacimli Kap Kalibrasyonu Pipet (Taksimatlı)	0,2 ml 0,5 ml 1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 20 ml 25 ml	Boşaltım	1,18 µl 2,32 µl 2,32 µl 4,63 µl 11,55 µl 23,10 µl 23,10 µl 23,11 µl	TS EN ISO 4787 ve TS EN ISO 835 standartlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü, Euramet cg.19
Balon Joje	20 ml 25 ml 50 ml 100 ml 5000 ml	Dolum	1,07 µl 1,31 µl 1,7 µl 5,06 µl 618,1 µl	TS EN ISO 4787 ve TS 1491 EN ISO 1042 standartlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü, Euramet cg.19
Ölçülü Silindirler (Mezür)	10 ml 25 ml 50 ml 100 ml	Dolum	46,19 µl 115,5 µl 230,9 µl 277,2 µl	TS EN ISO 4787 ve TS EN ISO 4788 standartlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü, Euramet cg.19
Pistonlu Büret	25 ml 50 ml 100 ml	Boşaltım	1,34 µl 2,67 µl 4,92 µl	TS EN ISO 8655-3 ve TS EN ISO 8655-6 standartlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü, Euramet cg.19

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 7/8)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0050-K</p>	<p>UNİTEST KALİBRASYON LAB. Deney Ve Kalibrasyon Hizmetleri Sanayi Ve Ticaret. A. Ş.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0050-K Revizyon No: 09 Tarih: 30 Mart 2017</p>
--	--


Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği $k=2$)(\pm)	Açıklamalar
Pistonlu Pipet	100 μ l 200 μ l 500 μ l 1 ml 2 ml 5 ml 10 ml	Tek kanallı, Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli(Tip A ve Tip D1) Pipetler	0,22 μ l 0,24 μ l 0,27 μ l 0,34 μ l 0,55 μ l 1,24 μ l 2,39 μ l	TS EN ISO 8655-2 ve TS EN ISO 8655-6 standartlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü, Euramet cg.19

BOYUT

Kumpas	$L \leq 1000$ mm	0,01 mm 0,02 mm 0,05 mm 0,1 mm	(13 + 2,6 · L) μ m (19 + 9,0 · L) μ m (42 + 6,0 · L) μ m (82 + 42 · L) μ m L=[m]	VDI/VDE/DGQ 2618-Bölüm 9.1 Dokümanına uygun kalibrasyon prosedürü
Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 200$ mm		(8,2 + 5,6 · L) μ m L=[m]	VDI/VDE/DGQ 2618-Bölüm 10.1 Dokümanına uygun kalibrasyon prosedürü
Mihengir	$L \leq 1000$ mm	0,01 mm 0,02 mm 0,05 mm 0,1 mm	(13 + 2,6 · L) μ m (19 + 9,0 · L) μ m (42 + 6,0 · L) μ m (82 + 42 · L) μ m L=[m]	VDI/VDE/DGQ 2618-Bölüm 9.3 Dokümanına uygun kalibrasyon prosedürü
Komparatör (Ölçü Saati)	$L \leq 25$ mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm	8,0 μ m	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 8/8)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0050-K</p>	<p>UNİTEST KALİBRASYON LAB. Deney Ve Kalibrasyon Hizmetleri Sanayi Ve Ticaret. A. Ş.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0050-K Revizyon No: 09 Tarih: 30 Mart 2017</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği $k=2$)(\pm)	Açıklamalar
Çelik Cetvel	$L \leq 1500$ mm		$0,639+(0,0074 \cdot L)$ mm $L=[m]$	DIN 865, DIN866 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Şerit Metre	$L \leq 5000$ mm		$(430,14+ 8,668 \cdot L)$ μm $L=[m]$	TS 9505 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Elek	$25 \mu\text{m} \leq L < 125$ mm Mesh aralığı		$(9,4 + 56 \cdot L) \mu\text{m}$ $[L=m]$	ISO 3310-1 ISO 3310-2

KAPSAM SONU

Dr. H. İbrahim ÇETİN
Genel Sekreter